

Johnsonite®

Moules de transition pour circulation roulante

Notice de pose et d'entretien

Introduction

Les moules de transition pour circulation roulante de Johnsonite sont fabriquées à partir d'un composé homogène de polychlorure de vinyle (PVC), d'additifs de grande qualité et de colorants afin de répondre aux exigences de rendement et de conception de l'Americans with Disabilities Act, section 4.5.2 « Changes of Level and Coefficient of Friction requirements ».

Ces concepts uniques peuvent être utilisés pour une grande variété d'applications et offrent une transition sécuritaire d'une surface à l'autre sans compromettre l'esthétique.

Ces matériaux très résistants sont parfaits pour les espaces de travail et les lieux publics à circulation intense comme les aéroports, les écoles, et les centres commerciaux tout comme les établissements de santé, d'hébergement, de vente au détail et les bureaux.

Les moules de transition pour circulation roulante de Johnsonite sont fabriquées avec des matériaux et un savoir-faire de la plus haute qualité et subissent une vérification minutieuse avant leur expédition. Cependant, il incombe à l'utilisateur de procéder à une pose de bonne qualité. Il incombe au poseur de vérifier l'exactitude de la commande et de s'assurer que les matériaux sont exempts de dommages et de défauts et que la correspondance des couleurs est satisfaisante avant la pose. Veuillez informer un distributeur agréé ou un représentant de Johnsonite de tous les défauts avant de procéder à la pose collée définitive.

Johnsonite ne saurait être tenu responsable des pertes ou dommages résultants de l'utilisation de ces renseignements, qui seraient causés par un traitement ou des conditions de travail ou encore une qualité d'exécution qui sont indépendants de sa volonté. Nous conseillons aux utilisateurs de vérifier que ce produit est approprié en effectuant leurs propres tests.

Les moules de transition pour circulation roulante de Johnsonite sont conçues pour être installées à l'intérieur seulement et ne sont pas recommandées pour une pose dans une cuisine commerciale.

Manutention et stockage

1. Les moules de transition pour circulation roulante et les colles de Johnsonite doivent être stockées sur place à température ambiante pendant 24 heures avant, pendant et après la pose. **La température ambiante doit être maintenue entre 18° et 21° C (65° et 70° F)**
2. Dans les zones exposées à la lumière du soleil intense ou directe, le produit doit être protégé pendant le stockage, la pose et le séchage de la colle par occultation de la source de lumière.
3. **Les moules de transition pour circulation roulante de Johnsonite ne sont pas recommandées pour une utilisation à l'extérieur. L'exposition excessive aux rayons UV peut occasionner la décoloration ou une altération de la couleur.**

Préparation générale du sous-plancher et du mur

1. **Tous les sous-planchers et les murs** doivent être propres, lisses et secs. Les poussières, les écailles et les particules désagrégées doivent être nettoyées. La surface doit être libre de solvants, peintures, graisses, huiles, cires, alcalins, produits d'étanchéité ou de séchage et autres matériaux étrangers qui pourraient nuire à l'adhérence.

N'installez pas les moulures de transition pour circulation roulante de Johnsonite par-dessus des joints de dilatation ou dans des endroits où le produit sera exposé à des graisses animales, à des matières grasses ou à des huiles végétales.

2. **Surfaces en terrazzo et en céramique** - poncez minutieusement ces surfaces pour en retirer tous les vernis et toutes les cires. Enlevez tous les carreaux qui tiennent mal et nettoyez les joints. Remplissez toutes les lignes de coulis et les autres dépressions avec un produit de lissage à base de ciment.
3. **Surfaces en acier** - la surface doit être soigneusement nettoyée par décapage, à l'aide d'une brosse métallique ou avec un autre outil afin d'enlever la rouille et les autres contaminants. Peignez la surface avec un revêtement anticorrosif (par ex. : « l'apprêt pour métal Kromik » (Kromik Metal Primer) de Sherwin Williams ou un produit équivalent) pour empêcher une nouvelle formation de rouille.

Installation

1. Toutes les moulures de transition pour circulation roulante de Johnsonite sont conçues pour être posées par-dessus le revêtement de sol précédemment entièrement posé.
2. Lorsque vous effectuez la transition d'un revêtement ou d'une élévation à une autre, laissez un espace de 4,45 cm (1 3/4 po) ou de 8,26 cm (3 1/4 po) entre les deux revêtements de sol selon la moulure utilisée.
3. Utilisez la colle Johnsonite suivante pour l'installation :

Colle pour plancher et plat de marche n° 965 de Johnsonite

Soubassements poreux : Peigne à manche à dentures en U de 1,6 mm (1/16 po) (environ 12 m²/4,4 l [125 pi ca/gal])

soubassements non poreux : Peigne à manche à dentures en V de 1,6 mm (1/16 po) (environ 13,5 m²/4,4 l [145 pi ca])

Important : Cette colle est sensible à la porosité du soubassement. Déterminez si le soubassement est poreux ou non poreux avant d'appliquer la colle et d'installer les revêtements de sol. Suivez les instructions qui conviennent.

- Ou-

Colle époxy en deux étapes n° 996 de Johnsonite

Application : Peigne à manche à dentures en U de 1,6 mm (1/16 po) (environ 13,9 m²/4,4 l [150 pi ca/gal])

- Ou-

Colle uréthane en deux étapes n° 975 de Johnsonite

Application - Peigne à manche à dentures en U de 1,6 mm (1/16 po) (environ 13,9 m²/4,4 l [150 pi ca/gal])

4. Positionnez et installez la moulure soigneusement. Utilisez un rouleau en J et marouflez à main la moulure pour vous assurer que l'adhérence est adéquate.

Entretien

1. Attendez 24 heures avant d'effectuer des travaux d'entretien du produit.
2. Balayez ou passez soigneusement l'aspirateur sur toute la surface de travail pour enlever la poussière et les débris.
3. Préparer une solution de nettoyage en mélangeant de 8 à 34 ml par 4,4 litres (1 à 4 oz par gallon) de détergent neutre (pH de 7 à 8) à de l'eau tiède. Le degré de dilution choisi dépend du niveau de saleté de la surface.
4. Récurez la surface de moulure résiliente à l'aide d'un chiffon ou d'une éponge propre. **Remarque :** Si la surface est très sale, utilisez le nettoyant « Soft Scrub » de Clorox ou l'équivalent et récurez la surface à l'aide d'un chiffon ou d'une éponge propre.
5. Rincez à l'eau propre froide et laissez le produit sécher à fond.
6. Si désiré, vous pouvez appliquer une ou deux couches d'un fini à plancher liquide à l'acrylique pour rehausser l'éclat et faciliter le nettoyage de la surface. Respectez les directives du fabricant concernant l'application et le temps nécessaire au séchage.
7. Si vous avez d'autres questions qui n'ont pas été traitées dans cette brochure, communiquez avec le distributeur Johnsonite de votre région pour obtenir de l'aide ou avec le service à la clientèle de Johnsonite au +1 (800) 899-8916.

Johnsonite®

Services techniques
16910 Munn Road, Chagrin Falls, Ohio 44023
+1(800) 899-8916, poste 9297 Télécopieur : +1(440) 543-8920
[www. Johnsonite.com](http://www.Johnsonite.com)
Courriel : info@johnsonite.com
© Johnsonite Inc., 2006. Une entreprise de tarkett.