



Notice de pose pour

Manutention et stockage

1. Les revêtements de sol et colles de Johnsonite doivent être stockés sur place à température ambiante pendant 48 heures avant, pendant et après la pose. La température ambiante doit être maintenue entre 65° et 85 °F (18° et 30 °C) avec un système CVCA. Une température minimale de 55 °F (13 °C) doit être maintenue par la suite. L'humidité ambiante relative doit se situer entre 40 % et 60 %.
2. Les rouleaux sont transportés horizontalement sur des palettes et il est nécessaire de les mettre en position verticale dès que possible pour éviter qu'ils ne soient abîmés.
3. Dans les zones exposées à la lumière du soleil intense ou directe, le produit doit être protégé pendant le stockage, la pose et le séchage de la colle par occultation de la source de lumière.
4. Les revêtements de sol de Johnsonite sont fabriqués avec des matériaux et un savoir-faire de la plus haute qualité et subissent une vérification minutieuse avant leur expédition. Cependant, il incombe à l'utilisateur de procéder à une pose de bonne qualité. L'utilisateur est responsable de la vérification de la conformité à la commande et doit s'assurer que les produits sont exempts de dommages et défauts et que la correspondance des couleurs est satisfaisante. Veuillez informer

un distributeur agréé ou un représentant de Johnsonite de tous les défauts avant la pose.

5. Johnsonite ne saurait être tenu responsable des pertes ou dommages résultant de l'utilisation de ces renseignements, qui seraient causés par un traitement ou des conditions de travail ou encore une qualité d'exécution qui sont indépendants de sa volonté. Nous conseillons aux utilisateurs de vérifier que ce produit est approprié en effectuant leurs propres tests.

Préparation générale du sous-plancher

1. Tous les sous-planchers doivent être propres, lisses, plats et secs. La surface doit être libre de poussières, particules désagrégées, solvants, peintures, graisses, huiles, cires, alcalins, produits d'étanchéité ou de séchage, anciennes colles et autres matériaux étrangers qui pourraient nuire à la pose.
Avertissement : N'utilisez pas de poudre à balayer à base d'huile. Remplissez tous les creux, fissures et autres irrégularités de la surface avec un enduit de rebouchage à base de ciment Portland de bonne qualité.
REMARQUE : La contamination du sous-plancher peut endommager le revêtement de sol résilient. Les marqueurs permanents ou effaçables, les stylos, les crayons, la peinture, etc. ne doivent pas être utilisés pour écrire au dos du revêtement de sol, ni pour marquer le sous-plancher car ils pourraient traverser le matériau et tâcher le revêtement. Si ces contaminants se trouvent sur le sous-plancher, ils doivent être enlevés avec un outil avant la pose du revêtement de sol.
Avertissement : N'utilisez pas de dissolvants ou de décapants liquides.
Johnsonite déconseille la pose sur des revêtements de sol résilients existants. Tous les revêtements de sol et colles existants doivent être enlevés avant de poser le nouveau revêtement. Enlevez l'ancienne colle avec un outil - n'utilisez pas de dissolvants ou de décapants chimiques.
- Avertissement : Certains revêtements de sol résilients et colles contiennent des « fibres d'amiante » et une manutention spéciale est nécessaire.
2. Les sous-planchers en béton doivent être construits selon les recommandations du « Guide pour dalles en béton devant recevoir un revêtement de sol sensible à l'humidité » de la norme ACI 302.2 de l'American Concrete Institute et préparés à recevoir un revêtement de sol résilient

selon la norme ASTM F 710 : « Procédure de préparation des sols en bétons pour recevoir un revêtement de sol résilient. »

Ne posez pas le revêtement de sol de Johnsonite sur les joints de dilatation.

Tous les sous-planchers en béton doivent être testés pour l'humidité et le pH (alcalinité) :

Les tests d'humidité seront effectués conformément à la norme ASTM F 2170 « Méthode d'essai standard pour déterminer l'humidité relative des dalles de béton à l'aide de sondes in situ » ou à la norme ASTM F 1869 « Méthode d'essai standard pour la mesure du taux d'émission de vapeur d'humidité des sous-planchers en béton en utilisant du chlorure de calcium anhydre ».

Les résultats ne doivent pas dépasser 80 % pour les tests selon la norme ASTM F 2170 ou 2,3 kg par 93 m² (5 lb par 1 000 pi²) par 24 heures pour les tests selon la norme ASTM F 1869.

Si les résultats des tests dépassent ces limites, le problème doit être corrigé avant la pose.

Un test de pH pour l'alcalinité doit être effectué. Les résultats doivent se situer entre 7 et 9. Si les résultats des tests ne sont pas dans les limites acceptables, le problème doit être corrigé avant la pose.

Les sous-planchers doivent respecter les codes de constructions locaux et nationaux. Les associations professionnelles, telles que l'APA - « The Engineered Wood Association », offrent des lignes directrices structurelles pour satisfaire aux diverses dispositions de ces codes. Les sous-planchers en un seul panneau de bois et ceux à rainure et languette doivent être recouverts d'une sous-couche de contre-plaqué de 6,4 mm (1/4 po) ou de 13 mm (1/2 po) agréé par l'APA. Utilisez des panneaux de sous-couche de

6,4 mm (1/4 po) d'épaisseur pour les planches d'une largeur de 76 mm (3 po) ou moins. Pour les planches plus larges que 76 mm (3 po), utilisez des panneaux de sous-couche de 13 mm (1/2 po).

Chassez les têtes de clou et remplissez les creux, les joints, les fissures, les rainures et les côtés abîmés avec un enduit de rebouchage à base de ciment Portland de bonne qualité.

Ce revêtement ne convient pas aux sous-planchers en panneaux OSB, en panneaux en aggloméré ou en composite.

5. Abrasez à l'aide d'un outil les planchers en acier pour améliorer l'adhérence. Le plancher doit être nettoyé pour enlever la saleté, la rouille et les autres contaminants. Enduisez-la surface avec une sous-couche ou un primaire anti-rouille. Appliquez la colle en respectant les consignes de pose pour les surfaces non poreuses.

6. Pour les planchers en béton équipés d'un système de chauffage par rayonnement : Baissez la température à 65 °F (18 °C) pendant au moins 48 heures avant la pose. Remontez progressivement la température à son degré habituel 48 heures après la pose. La température ne devrait pas dépasser 85 °F (30 °C).

7. Un test d'adhérence doit être effectué avec le revêtement de sol et la colle qui seront utilisés. Les zones de test doivent mesurer au moins 90 cm x 90 cm (36 po x 36 po). Le revêtement doit rester en place au moins 72 heures avant l'évaluation du niveau d'adhérence au béton.

Pose du linoléum

1. Colles recommandées :

a. Pour une pose standard :

Colle 950 pour linoléum de Johnsonite

Peigne à manche : Sous-plancher poreux – dentures en V de 2,4 mm x 2,4 mm x 2,4 mm (3/32 po x 3/32 po x 3/32 po).

Rendement approximatif : 9 à 12 m² pour 4,4 l (100 - 125 pi² par gallon)

Peigne à manche : Sous-plancher non poreux – dentures en U de 1,6 mm x 1,6 mm x 1,6 mm (1/16 po x 1/16 po x 1/16 po).

Rendement approximatif : 9 à 12 m² pour 4,4 l (125 - 150 pi² par gallon)

Remarque : Déterminez la porosité du sous-plancher et suivez les consignes sur l'étiquette de la colle concernant la taille du peigne à manche et le temps de séchage de la colle. Pour obtenir une bonne adhérence, le linoléum doit être posé sur la colle humide.

b. Pour la pose dans des zones sujettes à des charges concentrées, des charges mobiles, une humidité locale ou des températures extrêmes, utilisez :

Colle 975 uréthane en deux étapes de Johnsonite

Peigne à manche : Sous-planchers poreux et non poreux :

Denture en U de 1,6 mm x 1,6 mm x 1,6 mm (1/16 po x 1/16 po x 1/16 po).

Rendement approximatif : 9 à 12 m² pour 4,4 l (125 - 150 pi² par gallon)

Avertissement : Afin d'éviter le déplacement de la colle pendant la pose et le marouflage, lors de l'utilisation de la colle 975 uréthane en deux étapes, le poseur ne doit pas se tenir sur le revêtement de sol mais il peut s'agenouiller sur des planches.

2. Application de la colle : Suivez les consignes sur l'étiquette de la colle.

3. Pose des lés : Remarque : Tous les joints doivent être soudés à chaud.

a. Posez les lés dans l'ordre chronologique des numéros des étiquettes.

b. N'inversez pas les lés.

c. Découpez les lés à la bonne longueur en rajoutant approximativement 76 mm (3 po) pour l'ajustement.

d. Découpez le premier lé par une méthode de traçage direct ou de traçage en suivant un motif.

e. Raccourcissez de 13 mm (1/2 po) le bord du joint d'usine avec un coupe-bordures ou une règle métallique et un cutter.

f. Positionnez tous les lés restants pour faire déborder chaque lé de 13 mm (1/2 po sur le lé précédent). Raccourcissez de 13 mm (1/2 po) le bord du joint opposé avec un coupe-bordures ou une règle métallique et un cutter.

g. Repliez le lé et appliquez la colle sur le sous-planche – Vous obtiendrez un bon transfert de la colle en posant le linoléum sur la colle humide.

h. Lors de la pose avec la colle 975 uréthane en deux étapes, si vous devez travailler sur le linoléum, agenouillez-vous sur des planches. Soulevez régulièrement le coin d'un carreau posé pour vérifier le bon transfert de la colle.

i. Faites rouler un maroufleur à revêtement à trois rouleaux de 37 kg (100 lb) sur le revêtement posé en effectuant un mouvement de va et vient. Ne vous approchez pas à moins d'environ 76 mm (3 po) des joints.

4. Soudure à chaud des joints :

a. Découpez le joint par rapport au bord de l'autre lé en laissant un petit espace qui ne doit pas mesurer plus de 0,4 mm (1/64 po) pour guider l'outil de chanfreinage.

b. Insérez un bout de tissu sous la marque de traçage pour protéger le bord du joint du premier lé.

c. Avec un cutter bien affûté, coupez le joint en suivant la marque de traçage. Tenez le cutter légèrement penché en coupant le linoléum.

d. Retirez le bout de tissu et les chutes avant d'aplatir le joint avec un petit maroufleur manuel.

e. Faites rouler un maroufleur à revêtement à trois rouleaux de 37 kg (100 lb) sur la zone du joint.

f. Attendez au moins 24 heures après la pose avant de souder les joints à chaud.

g. Gougez le linoléum jusqu'à la jute en faisant attention de ne pas couper les fibres en jute. Pour les linoléum d'épaisseur de 3,2 mm ou 4 mm, gougez environ 2/3 de l'épaisseur.

h. Utilisez des cordons de soudure pour linoléum de Johnsonite.

5. Remontée en plinthe :

a. Utilisez les bandes CFS -00-A Cove Filler de Johnsonite.

b. Appliquez la colle 950 pour linoléum sur le mur à l'aide d'un peigne à manche ou d'un pinceau.

c. Ajustez avec précision le revêtement de sol pour qu'il remonte sur le mur.

d. Marouflez avec un petit maroufleur à main la plinthe ainsi obtenue.

6. Passage :

a. Tout passage doit être limité pendant 24 heures après la pose.

b. Ni passage intense, ni charge mobile ou de pose de meubles pendant 72 heures après la pose.

Nettoyage des résidus de colle

Enlevez l'excès de colle pendant la pose. Colle 950 pour linoléum de Johnsonite

◆ Utilisez un chiffon blanc, propre et humidifié avec de l'eau pour enlever les résidus de colle humide sur le revêtement de sol et les outils.

◆ Il sera peut-être nécessaire de mouiller un chiffon blanc et propre avec de l'alcool dénaturé pour enlever la colle sèche. (Respectez les mises en garde du fabricant lorsque vous utilisez de l'alcool dénaturé.)

Colle 975 uréthane en deux étapes

◆ Enlevez les résidus de colle sur le revêtement de sol avant qu'elle ne sèche et nettoyez les outils avec de l'alcool dénaturé sur un chiffon blanc propre. (Respectez les mises en garde du fabricant lorsque vous utilisez de l'alcool dénaturé.)

◆ Nettoyez la colle sur le revêtement avant qu'elle ne sèche. Le nettoyage de la colle sèche peut causer des dommages irréparables au revêtement.

Entretien

1. Attendez 72 heures après la pose pour le premier nettoyage.

2. Mettez en place un programme d'entretien régulier après ce premier nettoyage.

3. Reportez-vous aux conseils d'entretien de Johnsonite pour obtenir tous les détails

Visitez le site www.johnsonite.com pour obtenir les notices de pose et d'entretien mises à jour. Communiquez avec les services techniques de Johnsonite au +1(800)-899-8916 ext 9297 si vous avez des questions.



Services techniques

16910 Munn Road, Chagrin Falls, Ohio 44023
+1(800) 899-8916, poste 9297 Télécopieur : +1(440) 632-5643
www.johnsonite.com
Courriel : info@johnsonite.com
© 2013 Johnsonite Inc.